



Machines d'emballage pour



Biscuits sucrés & salés

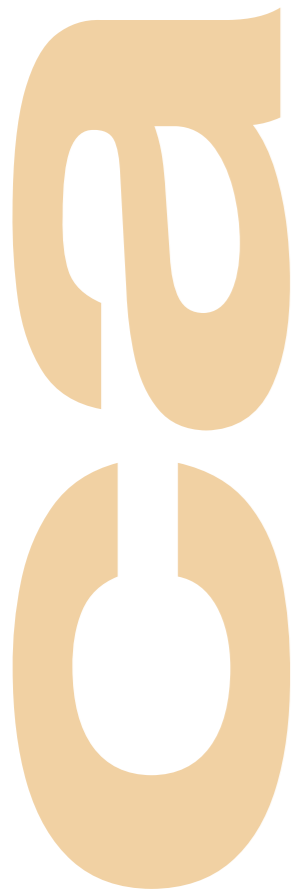


Machines automatiques d'emballage

Bologne, Italie
tél +39 0516 01 79 00
mail commercial : com@icaspa.it
www.icaspa.it



■ Qui nous sommes



NOTRE EXPERIENCE:

Depuis sa création en 1963, ICA s'est lui-même établi dans l'industrie de l'emballage en tant que fabricant à la recherche constante d'innovations pour répondre aux besoins des clients avec des solutions sur mesure. Actuellement ICA est en pleine expansion dans le monde entier avec des sociétés partenaires et continue la poursuite de sa vision: construire des machines apportant toujours une meilleure satisfaction de ses clients.

NOTRE OBJECTIF :

pour gérer le risque de casse des produits ICA s'est engagé dans un process continu de recherche et de développement technologique pour réduire au minimum les risques liés à la grande fragilité des biscuits. D'extrêmement courtes zones de chute libre, des pentes douces où les produits glissent en douceur et le minimum de transfert des produits sont la solution mise en place pour minimiser la casse et optimiser la cadence .

LA QUALITE ICA :

confirmée par la norme UNI EN ISO 9001: 2008 et OHSAS BS 18001: 2007, mais aussi par la satisfaction de nos clients du monde entier.

SERVICE CLIENTS :

Après l'installation de votre nouvelle machine ICA par nos techniciens formés en usine, nous continuons à fournir une assistance avec le service, les pièces de rechange et les mises à jour à distance. Notre nouveau logiciel, de type pro-actif, indique le besoin de maintenance requis selon le nombre de paquets produits. Nous assurons aussi des visites préventives de maintenance chez vous.

DES AVANTAGES

Les clients choisissent et rechoisissent ICA en raison de notre engagement pour l'innovation et notre capacité à produire le paquet, à partir de bobine, de la meilleure qualité possible.

Tout considéré, ICA est la meilleure valeur sur le long terme, notre gestion économe du film, le moyen d'amortir rapidement la machine et la qualité de présentation de vos produits génèrent plus de ventes: un véritable gagnant-gagnant!



nos machines ■

SERIES AROMAPACK

Ensacheuse conçue sur la base d'un concept modulaire, constitué d'un ensemble à l'horizontal pour la formation du sac et d'un carrousel rotatif pour son remplissage et scellage. Ce choix d'un remplissage «bouche ouverte» est particulièrement adapté pour les produits fragiles de boulangerie.

Les biscuits sont traités en douceur depuis les peseuses jusqu'au sac par un système exclusif de convoyeurs servant aussi de tampons. Ceci permet d'éviter les chutes et donc diminue le risque de casse des produits.

Une autre caractéristique spécifique de cette machine réside dans la possibilité, sans diminution de la cadence de production globale, d'utiliser des matériaux épais et rigides (comme du papier / poly) et donc de réaliser un emballage particulièrement beau, exprimant toute la valeur ajoutée des produits.



SERIES CSV40 VERTICAL

Ensacheuse verticale réalisant des sachets plats et des paquets à fond bien équerré. Sur la base de la technologie servo-assistée la plus moderne, cette machine est la solution optimale lorsque la priorité est la flexibilité de production. Le basculement rapide entre différents styles et dimensions de sachets est l'un des traits distinctifs de cette machine.

Machine idéale aussi lorsqu'il faut garder le produit sous atmosphère modifiée, afin de préserver au mieux ses propriétés organoleptiques.



SERIES SP60-120 STANDPACK

Encore une fois un concept modulaire mais pour doypacks (stand-up).

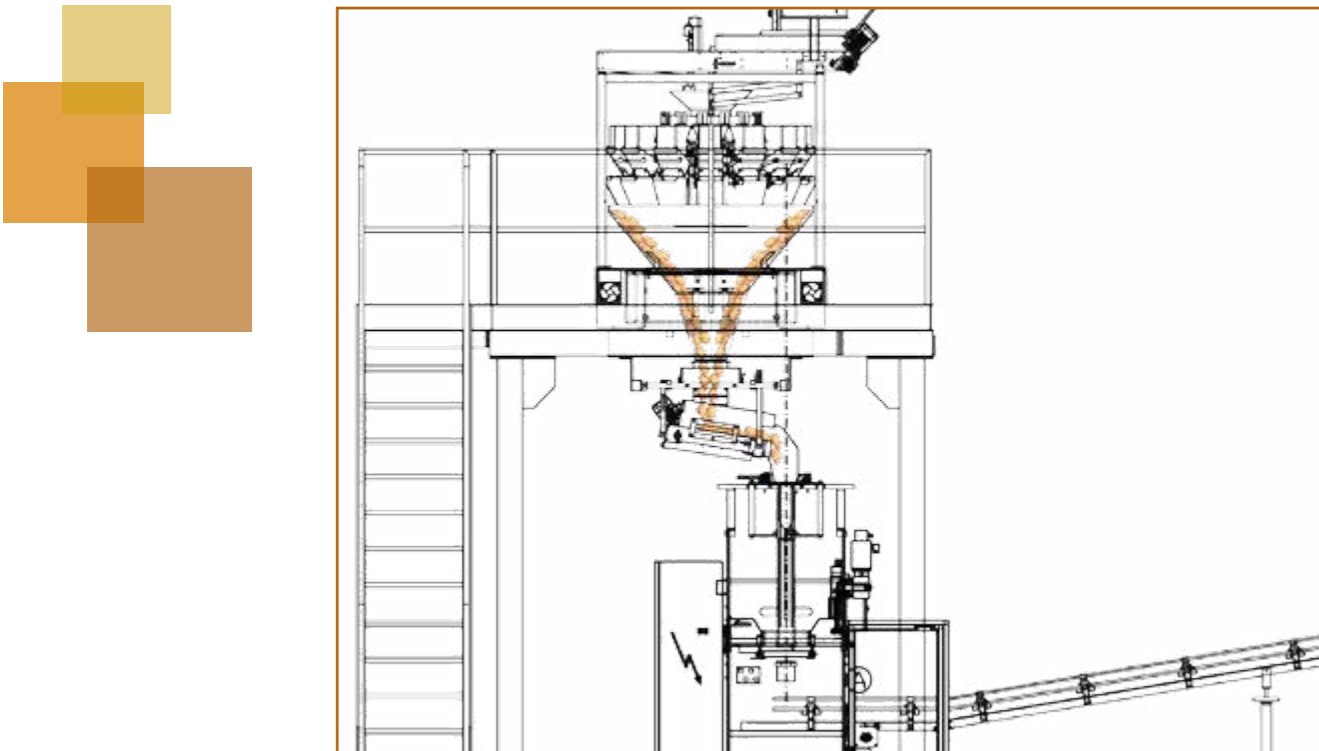
La mise en forme du sac s'effectue sur une unité verticale de conception unique, intégrant un module compact pour la pose d'un zip. Le remplissage du paquet est réalisé sur un carrousel rotatif ce qui respecte, sous une autre forme, l'idée de «remplissage à bouche ouverte».

Un autre avantage de cette ensacheuse est son alimentation des biscuits par un convoyeur tampon réalisé sur mesure pour réduire au minimum la chute libre des produits et donc de limiter leur rupture.

Bien sûr, la flexibilité est dans le caractère de cette machine: changement rapide des dimensions et des types de sacs: doypack, scellage sur les 4 côtés et scellage sur les 3 côtés.



Quel que soit votre lay out, l'espace disponible ou d'autres contraintes dans votre usine, nous avons toujours une solution de qualité pour gérer avec une extrême précaution vos produits.



■ Votre emballage



Sucré



Salé



Craquant

et sa VALEUR AJOUTEE ...

Nos ensacheuses peuvent effectuer un large éventail de solutions augmentant la valeur ajoutée de l'emballage final et apportant une réduction effective de son coût sans compromettre sa fonctionnalité et son résultat esthétique: euro-slot, pose d'étiquettes en face avant et arrière, coins repliés ou scellage 4 coins, stratifiés de papier -poly épais pour emballages rigides, film mince métallisé pour un meilleur résultat unité / coût. Systèmes de refermeture pour une meilleure utilisation: zip, adhésif et tin-tie.



4 angles scellés



Zip de refermeture

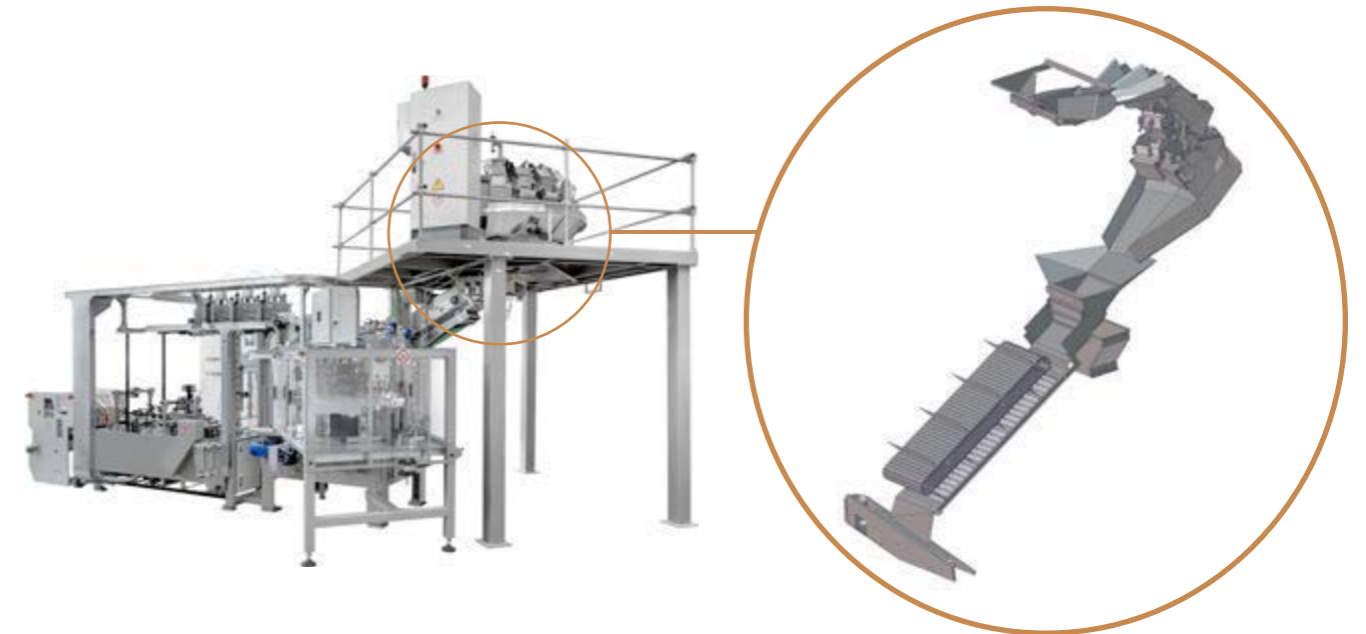


Fond parfaitement équerré



tête droite, repliée

nos machines ■



TRANSFERT PRATIQUEMENT SANS CHUTE
POUR LE RESPECT DE LA FRAGILITE DES BISCUITS ■



SYSTEME DE REMPLISSAGE ADAPTEE A CHAQUE TYPE DE PRODUIT

Une attention particulière à la fragilité des produits nous a conduits à la conception d'une solution d'ensachage réduisant considérablement la chute libre des biscuits en la remplaçant par des étapes intermédiaires progressives.

Un système d'alimentation vibrant sur une pente douce conduit les produits jusqu'aux peseuses associatives placées en demi-cercle.

De là, une autre série de systèmes de transfert accompagne délicatement les produits depuis les peseuses jusqu'aux paquets en attente.