

*SERIES*

**VACUUM**

*VACUUMPACK-HIVAC50-HIVAC90*



# SERIES **VACUUM**

ICA VACUUM SERIES, lignes pour le conditionnement en paquets sous vide, pour un produit toujours frais qui n'est pas affecté par le temps. Trois modèles dans lesquels se manifeste l'essence même du conditionnement sous vide ou sous atmosphère modifiée.

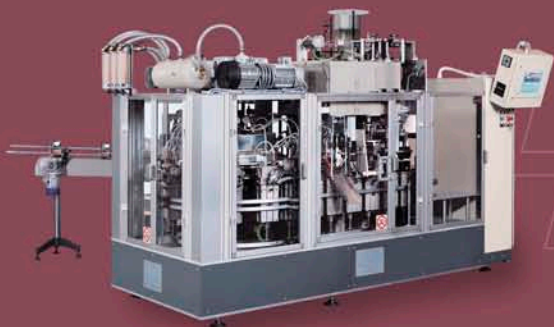
VACUUMPACK



## VACUUMPACK

Ligne qui a fait l'histoire du conditionnement du café sous vide. Présente depuis plus de trente années sur le marché, vendue dans le monde entier à des centaines d'exemplaires. Une ligne automatique à formation horizontale du sachet, pour la réalisation de paquets «sculptés», avec changement de format facile de 50 à 1000 g de café. Également idéal pour le conditionnement de levure sèche ou de céréales sous vide.

HIVAC50



## HIVAC50

Compacte, simple et fonctionnelle, ligne automatique à formation verticale du sachet, particulièrement indiquée pour le conditionnement sous vide de riz, café, jusqu'à 1000 g.

HIVAC90



## HIVAC90

Rendement et haute vitesse, le «goût» esthétique de la forme du paquet. Formation du sachet à partir d'un mandrin, idéale pour le conditionnement parfaitement «parallélépipédique» de 250 g de café moulu. Paquets à même de conserver à long terme l'arôme du café. Paquet compact à haute définition.

HAUTE VIDE, PRODUIT TOUJOURS JEUNES

# VACUUMPACK

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Vitesse mécanique (*):	45	paquets/min
Vide dans la cloche:	95	%
Poids maximum de la ligne (**):	7.000	Kg
Dimensions d'encombrement:	7.550 x 3.890 x 3.190	mm

(\*) En fonction du film, de la granulométrie du produit et du système d'alimentation.

(\*\*) Sans systèmes de remplissage.

## DIMENSIONS DU PAQUET:

TÊTE APLATIE

RABAT DROIT

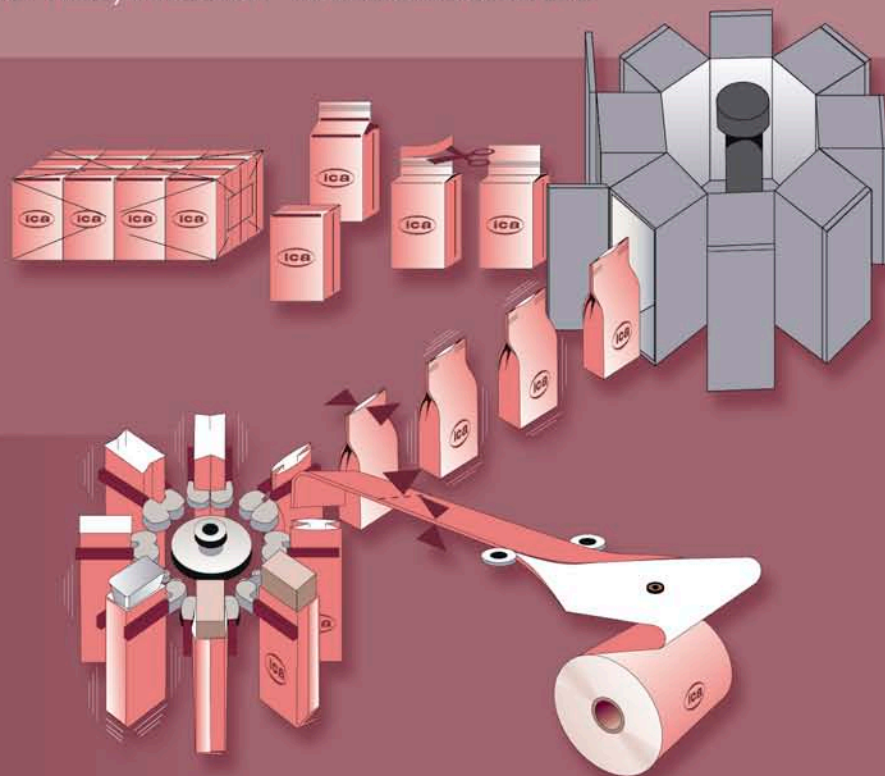
min 60 x 32 x 90 h

min 50 x 30 x 165 h

max 130 x 80 x 260 h

max 130 x 80 x 320 h

h = hauteur du paquet fini (paquet fermé)



MODULE HORIZONTAL  
DE FORMATION SACHET

disponible en mod.  
DUPLEX:

Deux modules de formation  
du sachet installés de  
façon permanente pour  
un changement de format  
plus rapide, sans aucun  
gaspillage de film.



CARROUSEL  
DE REMPLISSAGE  
-TASSEMENT  
PRODUIT



CARROUSEL  
DE  
CLOCHES  
A VIDE



MODULE  
TRAITEMENTS  
DE LA TETE

# HIVAC50

HAUTE VIDE, PRODUIT TOUJOURS PROTEGE

SERIES  
**Vacuum**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Vitesse mécanique (*):	42	paquets/min
Vide dans la cloche:	95	%
Poids maximum de la ligne (**):	5.500	Kg
Dimensions d'encombrement:	4.030 x 2.505 x 3.602	mm

(\*) En fonction du film, de la granulométrie du produit et du système d'alimentation.

(\*\*) Sans systèmes de remplissage.

## DIMENSIONS DU PAQUET:

### TÊTE APLATIE

min 60 x 40 x 95 h

max 130 x 80 x 250 h

### RABAT DROIT

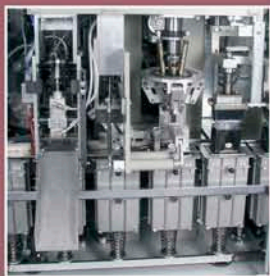
min 60 x 40 x 140 h

max 117 x 65 x 240 h

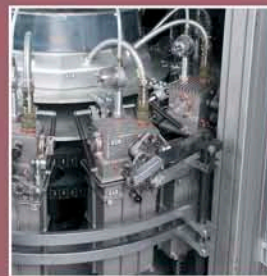
h = hauteur du paquet fini (paquet fermé)



SYSTEME  
DE  
REPLISSAGE  
MULTIPLE



MODULE  
TRAITEMENTS  
DE LA TETE  
qui anticipe  
la phase  
de vide



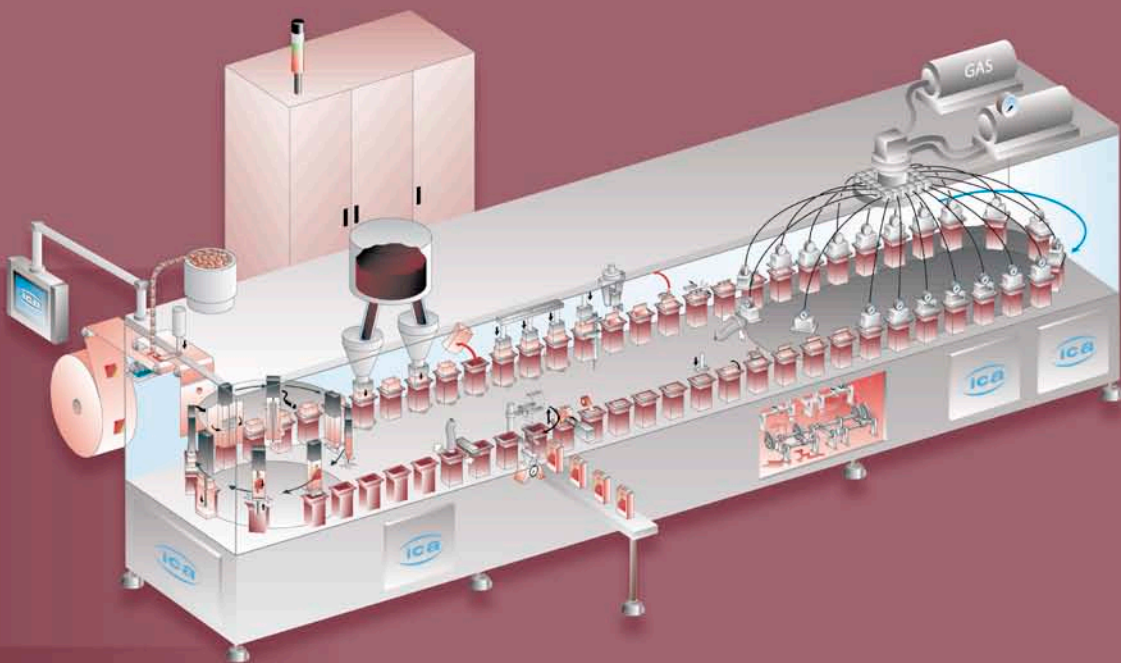
CARROUSEL  
DE  
CLOCHES  
A VIDE

series  
**Vacuum**  
plus  
shelf-life  
pour votre produit

produit  
toujours jeune,  
toujours protégé,  
toujours sous vide.

# HIVAC90

HAUTE VIDE, PRODUIT TOUJOURS "SOUS VIDE"



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Vitesse mécanique (*):	80	paquets/min
Vide dans la cloche:	98	%
Poids maximum de la ligne (**):	13.000	Kg
Dimensions d'encombrement:	6.933 x 4.150 x 3.160	mm

(\*) En fonction du film, de la granulométrie du produit et du système d'alimentation.

(\*\*) Sans systèmes de remplissage.

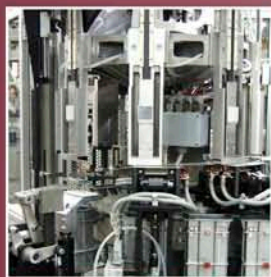
## DIMENSIONS DU PAQUET:

TÊTE APLATIE/RABAT DROIT

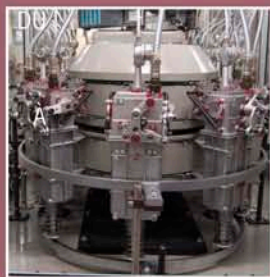
min 60 x 40 x 85 h

max 117 x 50 x 200 h

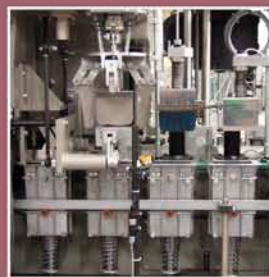
h = hauteur du paquet fini (paquet fermé)



FORMATION  
SACHET  
SUR  
UNE  
TOURELLE  
MANDRINS



CARROUSEL  
DE  
CLOCHES  
A VIDE  
dans la  
phase  
d'extraction  
de l'air



RÉGLAGE  
PLANS  
AUTOMATIQUE

l'essence du  
conditionnement  
sous vide ou  
sous atmosphère modifiée



# SERIES VACUUM

## TRAITEMENTS DE LA TÊTE si applicable



rabat droit



tête aplatie simple repliage



appl. valve de dégazage



tête aplatie fixée par colle hot-melt



tête aplatie double repliage



appl. valve de dégazage AromaSystem



tête aplatie fixée par ruban auto-adhésif



appl. bande animée tin-tie



appl. étiquette face avant/arrière



tête aplatie fixée par étiquette



soudure des arêtes



façonnage de la tête du paquet

## MATÉRIAUX D'EMBALLAGE

films avec ou sans aluminium, métallisés, à base de EVOH.

## OPTIONS

Soulèvement hydraulique de la bobine, dispositif pour la jonction facilitée de la bobine, dispositif de signalisation de la fin de la bobine, systèmes de marquage et codification, systèmes de fardelage, trieuse pondérale homologuée avec certificat MID.

Sur demande, ICA est à votre disposition pour évaluer l'installation d'accessoires commerciaux hors gamme.

## SYSTÈMES DE REMPLISSAGE

Peseuses automatiques, doseurs volumétriques.

## AUTOMATISATION

La technologie au service de l'opérateur

L'interface Ic@Win permet de naviguer, dans le système de contrôle de la machine, de manière simple et intuitive. Un seul panneau de contrôle permet la gestion de toute la logique de la machine, avec un concept moderne du système d'exploitation, des graphiques clairs et soignés dans ses moindres détails. De nombreuses fonctionnalités du logiciel élargissent la polyvalence de la machine aux exigences les plus modernes.

Le contrôle à distance avec téléassistance permet de communiquer directement avec notre Centre d'Opérations au niveau logiciel et visuellement aussi, à l'aide de la webcam.

## SECURITE

Sécurité du personnel 2006/42/CE, compatibilité électromagnétique 2004/108/CE, sécurité de l'équipement électrique EN 60204-1.

ICA est une société italienne de grande tradition qui, depuis 1963, développe, produit et fournit des machines automatiques de haute technologie pour des emballages de qualité supérieure.

Elle est le point de référence dans le conditionnement en matériaux flexibles, sous vide et aussi sous atmosphère modifiée.

Elle exporte plus de 70% de ses machines et compte plus que 5000 installations.

Plus de 200 brevets dans le monde entier témoignent de la technologie innovante et de l'originalité de ses solutions et par la reconnaissance officielle WIPO INVENTOR AWARD «Inventeur d'excellence pour l'activité et l'innovation entrepreneuriales dans le domaine de l'emballage industriel» conférée par l'«Organisation Mondiale pour la Propriété Intellectuelle» (à Rome, le 04 Octobre 2010).

La qualité est confirmée par la certification UNI EN ISO 9001:2008 et BS OHSAS 18001:2007.

La sécurité de ses produits est garantie par le respect des normes les plus sévères quant à la protection de l'opérateur, du produit et de la machine.



ICA S.P.A. - AUTOMATIC PACKAGING MACHINES

via del Litografo, 7 40138 Bologna - IT  
T. +39 051 6017 900 F. +39 051 538211  
com@icaspa.it www.icaspa.it

Les informations contenues dans ce document sont soumises à modification sans avis préalable. Les garanties pour les produits et les services ICA sont prévues expressément dans la garantie qui accompagne ces produits ou services. Aucune information contenue dans ce document ne peut être considérée comme une garantie supplémentaire. ICA n'est pas responsable de toute erreur technique ou éditoriale ou de toute omission contenues dans ce document.

ICA est une marque internationale enregistrée.

La technologie innovante de la machine illustrée est protégée par des brevets internationaux.