

# SOLUTIONS D'ENSACHAGE pour

# GRANULES DE PLASTIQUES



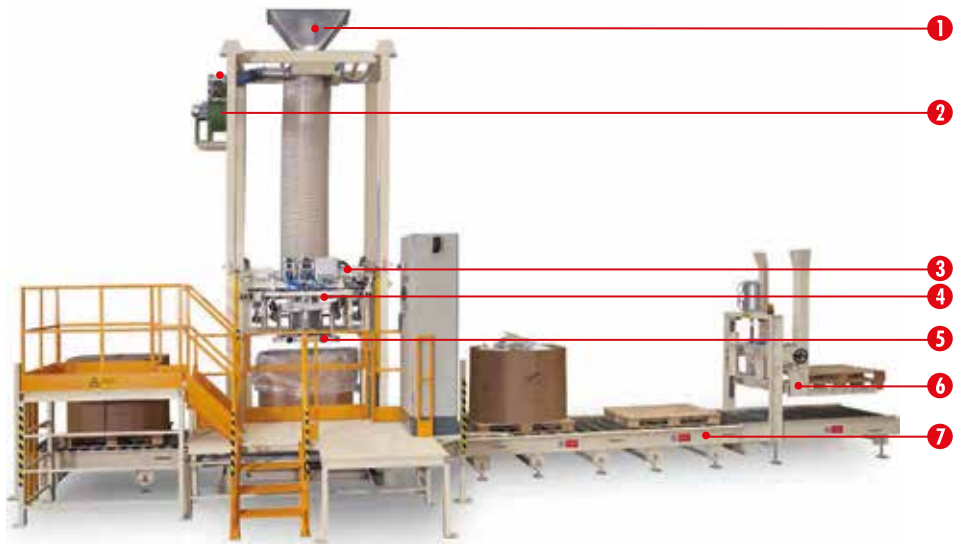
## ELEMENTS CLEFS

Profitez des nombreux avantages

- Haute cadence pour optimiser votre productivité :  
L'industrie pétrochimique mondiale produit une vaste gamme de matières plastiques, y compris des polymères techniques, des élastomères et des granulés de résine, en quantités importantes. La productivité et la rentabilité sont en perpétuelles évolutions grâce à l'innovation.  
Concetti vous offre des solutions et équipements innovants.
- Flexibilité - Changement automatique du format du sac en 60 secondes: La production de plastiques spéciaux exige souvent une extrême polyvalence. Les systèmes Concetti permettent des changements rapides dans les dimensions des sacs directement à partir du panneau opérateur sans aucun réglage mécanique.
- Nettoyage facile - Accès aux pièces internes:  
Les plastiques sont traités avec des additifs pour modifier et améliorer leurs caractéristiques.  
La contamination croisée doit être évitée, en particulier avec les granules colorées.  
Concetti fournit des systèmes de pesage et d'ensachage faciles à nettoyer avec un accès rapide aux pièces internes afin d'éviter la contamination entre les différents lots.
- Précision - Système de pesage de haute précision: Pour un pesage rapide et précis,  
Concetti offre les systèmes d'alimentation par gravité les plus précis possibles grâce à des trappes d'alimentation commandés par servomoteur pour une précision élevée et la réduction au minimum des excédents de poids des sacs.
- Emballage hermétique – avec extraction de l'air de l'intérieur du sac: Pour les produits qui peuvent se dégrader au contact l'air et préserver la qualité du produit, Concetti offre un emballage hermétique avec extraction de l'excès d'air dans le sac avant scellage hermétique.



## INSTALLATIONS AUTOMATIQUES DE BIG-BAG PESAGE & REMPLISSAGE DE FIBC / FLECON / OCTABIN



Cadence **GROSS B/G** :

Jusqu'à 50 big-bags/hr (600 Kg)

Jusqu'à 30 big-bags/hr (1.200 Kg)

Cadence **NET B/G** :

Jusqu'à 100 big-bags/hr (600 Kg)

Jusqu'à 60 big-bags/hr (1.200 Kg)



- 1 Trémie de chargement du produit avec sonde indicatrice de niveau
- 2 Dispositif de gonflage du sac pour faciliter son ouverture
- 3 Système de pesage avec trois cellules de pesée
- 4 Vanne papillon avec contrôle du déchargement de la pesée
- 5 Goulotte de remplissage avec tuyaux collecteurs des poussières
- 6 En option, distributeur de palettes
- 7 Convoyeurs à rouleaux motorisés pour les palettes vides et pleines



## ENSACHEUSE FFS GRANDES CADENCES

PESEUSE "NET/G" Poids net, Alimentation par gravité  
avec trappe d'alimentation servomotorisé (brushless)



### Spécificités

- Construction en acier inoxydable pour pièces en contact avec le produit
- Contrôle de pesage par micro-processeur (choisi pour sa qualité et sa fiabilité reconnues sur le marché)

### Options

- Construction en acier inoxydable
- Clapet de dosage servomotorisé
- Large ouverture d'inspection et de nettoyage
- Vérins en acier inoxydable

## ENSACHEUSE FFS FORZA 2600

Spécialement conçue pour l'industrie pétrochimique, la nouvelle FFS FORZA 2600 atteint une cadence de remplissage de 2.600 pour sacs de 25 Kg / heure avec un seul goulotte d'alimentation



- Performances de haut niveau
- Consommation réduite d'air & faible bruit de fonctionnement
- Utilisation & maintenance facilitées



### Options

- Scellage des coins du sac (scellage "K") pour améliorer la forme, la sécurité et l'esthétique de la palette ainsi que pour aider à la vidange totale des sacs.
- Dispositif de levage de la bobine électrique pour charger la bobine sans l'utilisation de dispositifs de levage supplémentaires
- Formation des soufflets du sac à fonds carrés, à partir d'un film tubulaire à plat. Une bobine à plat permet de réaliser trois fois plus de sacs que qu'une bobine avec soufflets préformés et donc économies dans le temps d'immobilisation du changement de bobine et de l'espace de stockage.

# ENSACHEUSE FFS



## GROSS/G Balance poids brut - Alimentation par gravité

PIÈCES EN CONTACT AVEC LE PRODUIT RAPIDEMENT DEMONTABLES  
POUR LEUR NETTOYAGE RAPIDE

Cadence : 350 pesées / heure



Portes pour accès à l'intérieur



Trémie démontable



Cône d'alimentation démontable

### Particularités

- Parties en contact avec les produits en acier inoxydable
- Contrôle de poids par micro processeur (fournisseur de premier plan)

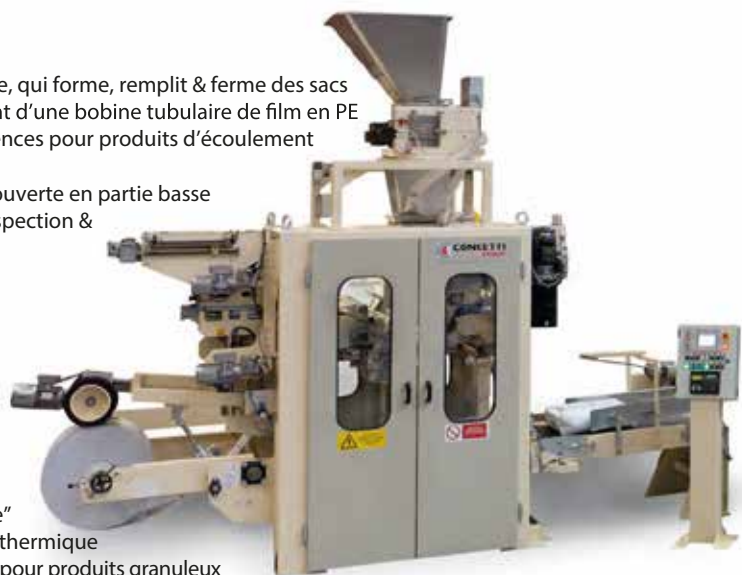
### Options

- Exécution en acier inoxydable
- Trappe de dosage servomotorisée
- Large ouverture pour inspection & nettoyage
- Vérins en acier inoxydable

### FFS- E

Ensacheuse innovante, qui forme, remplit & ferme des sacs de 10-25 Kg en partant d'une bobine tubulaire de film en PE. Idéale à grandes cadences pour produits d'écoulement libre.

Structure monobloc ouverte en partie basse d'accès facile pour inspection & nettoyage.



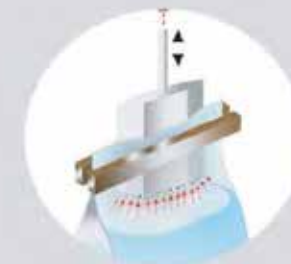
### Options

- Moteurs SEW
- Scellage "labyrinthe"
- Marqueur transfert thermique
- Sone mesur de vide pour produits granuleux
- Scellage des angles du sac ("K" sealing) pour améliorer sa forme
- Exécution entièrement en acier inoxydable

# SYSTEMES OPTIONNELS

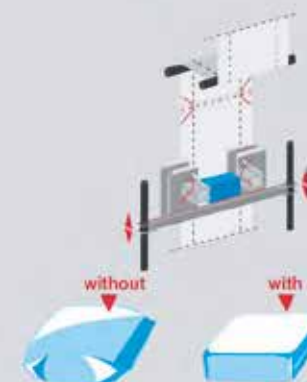
## EXTRACTION DE L'AIR DES SACS

Effectuée avant la fermeture du sac pour réduire l'air piégé dans l'espace entre le haut du produit et la bouche du sac.



## SCELLAGE DES ANGLES

Pour une forme plus géométrique & une meilleure apparence sur la palette. Avec le K-Seal (scellage des angles), les sacs sont bien équerrés comme ceux à valve.



## SYSTEMES D'IMPRESSION THERMIQUE

Permet de personnaliser le sac PE, d'identifier le produit, etc.





## LIGNE COMPLETE D'ENSACHAGE

Ligne conçue pour MASTERBATCH

### Principales caractéristiques :

- ✓ Peseuse automatique "Gross / G"
- ✓ Machine d'ensachage automatique "FFS-E" qui forme, remplit et scelle des sacs en PE de 25 Kg à partir d'une bobine tubulaire
- ✓ Cadence : jusqu'à 300 sacs / h

Bras robot de palettisation à simple colonne PS-4A/8S-C



### Avantages :

- Nettoyage facile: accès aux pièces internes
- Pas de contamination lors du changement de lots
- Installation réduite et compacte
- Flexible: conçue pour des changements automatiques de formats rapides et faciles en 60 secondes
- Pièces de contact en acier inoxydable
- Produit bien protégé en extrayant l'excès d'air du sac avant sa fermeture hermétique



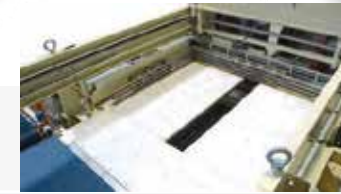
## PALETTISEURS A POUSSEE



### PS-AA PALETTISEUR NIVEAU HAUT

Cadence : jusqu'à 2.850 sacs / heure  
(avec 5 sacs par couche)

REVÊTEMENT DE TÉFLON ANTI ADHERENT  
DES PLAQUES COULISSANTES



## ROBOT DE PALETTISATION



### PS-4A/25S-A ROBOT ANTROMORPHE

Cadence : jusqu'à 1.800 sacs / heure

## Ligne de remplissage des sacs avec « contrôle & acquisition de données » intégré (SCADA)

INSTALLATIONS CLEFS EN MAIN  
UN SEUL FOURNISSEUR POUR L'ENSEMBLE DE LA LIGNE D'EMBALLAGE



Changements automatiques  
de formats en 2 minutes



Le système SCADA permet un contrôle centralisé de la ligne, offrant une grande souplesse tout en évitant de répéter les paramètres d'ensachage et de palettisation chaque fois qu'un produit est emballé, éliminant ainsi les risques d'erreurs de l'opérateur.

A partir de l'écran de supervision HMI, l'opérateur peut:

- Lancer, suspendre ou arrêter la ligne d'ensachage
- Afficher la situation de chaque produit dans les silos de stockage (code produit et quantité)
- Afficher la situation du produit en cours d'emballage
- Créer ou modifier le programme d'impression et d'application d'étiquettes (nom du produit, code et nom du client, etc.)
- Visualiser en temps réel l'état de l'ensacheuse & du palettiseur
- Créer et modifier le programme de commandes de production
- Créer et modifier les codes produits pour chaque produit

- ☒ Une technologie unique pour tout le process d'ensachage
- ☒ Sélection du programme de travail à partir d'une seul panneau opérateur pour l'ensemble de la ligne Changement automatique de l'ensemble complet de la ligne d'emballage en 60 secondes
- ☒ Systèmes de supervision de l'ensemble des systèmes de la ligne d'ensachage
- ☒ Intégration d'équipements optionnels - applicateurs d'étiquettes, imprimantes à jet d'encre, codeurs, détecteurs de métaux, systèmes de contrôle de pesée, dispositifs de marquage et de rejet des sacs hors normes, etc...
- ☒ Intégration d'équipements de fins de ligne - Banderoleuses ou housseuses et systèmes de palettisation
- ☒ Accès de sécurité avec dispositifs de protection conformes aux normes CE en vigueur
- ☒ Conception et fabrication de machines et systèmes selon les réglementations NFPA et zones classées ATEX