

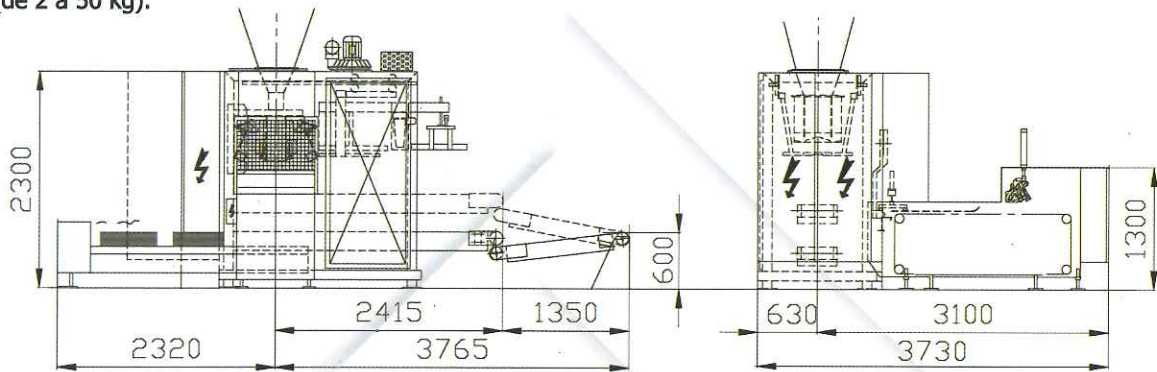
INSTALLATION DE PESAGE ET ENSACHAGE
HOCHLEISTUNGSDOSIER- UND ABSACKANLAGE

IGF 600™



IGF 600™ Ligne d'ensachage complètement automatique, pour le conditionnement de produits granulés ou pulvérulents, en sacs à gueule ouverte (de 2 à 50 kg).

IGF 600™ Vollautomatische Linie zur Verpackung von losen Produkten, in Granulat- und in Pulverform, in Offemundsäcken (2-50 kg).



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Grande cadence: jusqu'à 600 sacs / heure
- Polyvalence maximale: la même IGF 600™ conditionne de très nombreux types et dimensions de sacs.
- Automatisation: le changement de format s'effectue de manière totalement automatique en seulement 90 secondes.
- Polyvalence: divers types de fermeture du sac sont disponibles, même en combinaison
- L'IGF 600™ est équipée d'un système d'auto diagnostics et de contrôle.

TYPE DU SAC

A gueule ouverte, préfabriqué ou à partir d'une bobine tubulaire en PE, à plat ou à soufflets, avec ou sans fond croisé, avec ou sans poignée.

MATÉRIAU DU SAC

Papier, papier +PE, papier avec sache interne, PET, PE, aluminium, raphia, raphia +PE.

DIMENSIONS DES SACS

Largeur: 180 - 450 mm (à soufflets) | 350 - 600 mm (plat)
Longueur: 470 - 1100 mm (à soufflets) | 470 - 1100 mm (plat)
Soufflets: 35 - 90 mm

FERMETURE DU SAC

Couture simple, couture avec pli, couture avec application de papier crêpe, couture avec application de ruban adhésif (double ou simple à cavalier), thermo scellage, collage à chaud avec hot melt, pinch-top. Avec combinaison de différentes fermetures.

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Hohe Geschwindigkeit: bis zu 1200 Säcke/ Stunde.
- Max. Flexibilität: Die IGF 600™ arbeitet mit zahlreichen Arten und Abmessungen von Säcken.
- Vollautomatisch: Der Formatwechsel findet in nur 90 Sekunden vollautomatisch statt.
- Multifunktional: Verschiedene Arten des Sackverschlusses. verfügbar, auch kombinierbar.
- IGF 600™ ist mit einem Autodiagnose- und Kontrollsystem ausgestattet.

SACKTYP

Offemundsack, vorgefertigt oder aus der Schlauchrolle aus PE, flach oder mit Seitenfalten, mit Spitz-, Klotz- oder Kreuzboden, mit oder ohne Henkel

SACKMATERIAL

Papier, beschichtetes Papier, Papier mit innerem Liner, PET, PE, aluminiumiert, Bändchengewebe, beschichtetes Bändchengewebe.

SACKABMESSUNGEN

Breite: 180 - 450 mm (mit Seitenfalten) | 350 - 600 mm (flach)
Länge: 470 - 1100 mm (mit Seitenfalten) | 470 - 1100 mm (flach)
Faltung: 35 - 90 mm

SACKVERSCHLUSS

Einfache Naht, Naht mit umgefalttem Sackmund, Naht mit Anbringung von Krepppapier, Naht mit Anbringung von Klebeband (doppelt oder einzeln als Reiter), Schweißnaht, Heißklebung mit hot melt, pinch-top. Kombination verschiedener Verschlussarten

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	IGF 600™
Poids	Gewicht	4700 Kg
Cadence (sacs/h)	Anlagenleistung (Sack/Std.)	600
PLC	SPS	Siemens S7 S300
Interface opérateur	Bedienerschnittstelle	Siemens OP 17
Moteurs et Réducteurs	Motoren und Untersetzungsgetriebe	Bonfiglioli - SEW
Alimentation électrique Puissance installée	Stromversorgung Installierte Leistung	380 V 50 Hz 10 kw
Consommation air comprimé	Druckluftverbrauch	6 bar 60 NI/Cycle
Éléments pneumatiques	Pneumatische Anlagenkomponenten	Festo - Univer
Degré de protection	Schutzgrad	IP 55
Éléments électriques	Elektrische Anlagenkomponenten	Telemecanique - Siemens

OPTIONS

- Exécution en acier inox de toutes les pièces en contact avec le produit.
- Hotte d'aspiration sur la zone de déchargement, pour l'élimination des poussières.
- Chariot glissière motorisé du magasin de sacs à plusieurs positions.
- Autorégulation du calage du chariot-glissière des sacs.
- Dépileur de sac unitaire.
- Dispositif pour la désaération du produit à l'intérieur du sac plein.
- Évacuation partielle de l'air du sac (avec système mécanique ou par le vide).
- Etiquetteuse pour étiquettes pré-imprimées ou à partir d'ordinateur, sur le sac vide.
- Dépose de cartonnets pré-imprimés ou à partir de module continu, sur le sac plein.
- Marqueur à jet d'encre pour l'impression de caractères alphanumériques et de code à barres.
- Formation des sacs à partir d'une bobine tubulaire en PE.
- Livrable en exécution ATEX (zones 20, 21, 22).

OPTIONEN

- Teile mit Produktkontakt aus rostfreiem Stahl.
- Entstaubungsanlagen.
- Verfahrbares Sackmagazin mit Motorantrieb und mehreren Positionen.
- Selbstreguliertes Sackmagazin.
- Automatische Vorrichtung zum Heben von einzelnen Säcken.
- Vorrichtung zum Entlüften des Produkts im befüllten Sack.
- Teilentlüftung des Sacks (mechanisch oder per Vakuum).
- Etikettierer zur Anbringung von vorgedruckten Etiketten oder per Computer ausgedruckten Etiketten auf dem leeren Sack.
- Gerät zur Anbringung von vorgedruckten Schildern oder von auf durchgehend gelochtem Papier gedruckten Schildern auf dem vollen Sack.
- Tintenstrahldrucker für alphanumerische Zeichen und Strichcodes.
- Fertiger von Säcken aus der Schlauchrolle aus PE.
- Ausführung der Anlage nach Atex-Richtlinien (Zonen 20, 21, 22).

CONCETTI S.p.A

S.S. 75 Centrale Umbra km. 4, 190 - Fraz. Ospedalichio
06083 BASTIA UMBRA (Perugia) - Italy
Tel. +39.075.801561 - Fax +39.075.8000894
www.concetti.com - sales@concetti.com

